medacom graphics

Automatische Digitale Stanze

Graphtec CE6000-ASF

Präzise Konturschnitte – individuell und effizient!

Für individuelle Kleinauflagen schnell und kostengünstig

Die Digitale Stanze Graphtec CE6000-ASF für Druckereien, Reprohäuser und Copyshops! Perfekt für die Herstellung individueller Kleinserien, **Aufkleber** und Etiketten, **Karten** oder **Verpackungsmuster**

- Flexibel und schnell kundenspezifische Anforderungen abdecken
- Kostengünstige Produktions- und Anschaffungskosten
- Geringer Arbeits- und Einrichtungsaufwand
- Automatische Blattzuführung
- Format von A4 bis 350 x 500 mm Blattgröße
- Rückseitige Verarbeitung
- Inklusive Software für Windows

Zuverlässige Wiederholgenauigkeit – Einfache Bedienung

Graphtec CE6000-ASF

Produktiv, präzise, preiswert!

Robuste Hardware und ausgereifte Technik

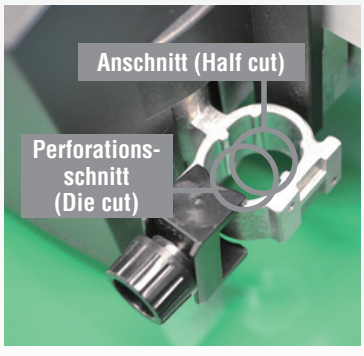
Das Schneidesystem CE6000-ASF mit automatischer Medienzuführung **ermöglicht das bedienerlose Konturschneiden von Aufklebern** und Etiketten sowie Druckerzeugnissen auf Papier, **Chromosulfat-Kartonagen bis 350g,** Siebdrucken und sonstigen Druckerei-Produkten.

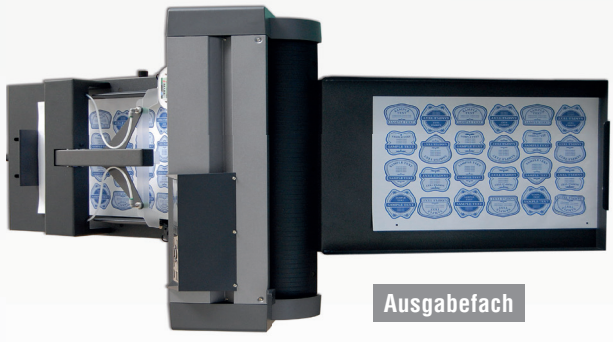
Die digitale Stanze besteht aus drei **Komponenten: Automatische Zuführung, Schneideplotter und Ausgabefach.** Hierbei trifft ausgereifte und präzise Hardware von Graphtec auf eine ebenso hochwertig verarbeitete **Einzelblattzuführung**, die es erstmalig ermöglicht, dem Schneideplotter **einzelne Bögen automatisch zuzuführen.**

Der bewegliche Arm der digitalen Stanze Graphtec CE6000-ASF, der mit einer integrierten **Vakuum-Ansaugung** ausgestattet ist, **hebt die Blätter** aus dem Eingabefach und **führt sie dem Plotter zu.**

Bei der Verarbeitung von der bedruckten Seite, erkennt das System mitgedruckte Referenzmarken mit der externen Kamera und richtet das Material entsprechend aus. Schneidet und wirft es im Anschluss ins Ausgabefach.

Diese drei Teile sind perfekt aufeinander abgestimmt und positionieren sich übereinander. Die digitale Stanze muss auf einem planen Untergrund positioniert werden, der über eine Grundfläche von ca. 70 x 80 cm verfügt und die Möglichkeit bietet, dass das Ausgabefach über die Tischkante nach unten zu hängen.





Schneiderille spart Folgekosten

Ebenso wie bei allen Graphtec Schneideplottern verfügt auch der Werkzeugkopf der Graphtec CE6000-ASF digitalen Stanze über zwei Messerpositionen weshalb **Anschneiden und Durchschneiden in einem Arbeitsgang** erledigt werden können.

Folglich zahlt sich diese einzigartige Graphtec Funktion speziell für die Erstellung von Verpackungsmustern und Mock-Ups auch im Hinblick auf die Verschleißkosten schnell aus.

Das An- und Durchschneiden wird über die Software sowie durch das Regeln der Schneidekraft gesteuert. In Verbindung mit der Auf- und Abbewegung des Messers erzeugt die Graphtec CE6000-ASF digitale Stanze einen Anschnitt, Durchschnitt oder eine Perforation.

Eine Verarbeitung über der **Schneiderille ermöglicht den Durchschnitt oder Perforationsschnitt** ohne die Schneideleiste zu beschädigen und schont zudem das Messer.

Vielseitige Anwendungen der Graphtec CE6000-ASF

- Individuelle Kleinauflagen schnell und unkompliziert
- Erstellung von Prototypen sowie Einzelstücken
- Hohe Flexibilität und Rentabilität
- Geringe Anschaffungs- und Betriebskosten

Sie möchten Verpackungsmuster herstellen?

Die digitale Stanze kann zuvor bedruckte Bogenware vorder- und rückseitig verarbeiten. Der Vorteil der rückseitigen Verarbeitung besteht darin, dass die Falzlinien hierbei auf der Rückseite des Materials geschnitten werden und somit Aufdrucke auf der Vorderseite nicht beschädigt werden. Zudem wird an den angeritzten Stellen das Material für ein leichtes, späteres Falten geschwächt.

Das Ausschneiden wird ebenfalls rückseitig im Perforationsmodus ausgeführt. Dabei werden in gleichmäßigem Abstand kleine **Materialbrücken** erhalten, **die dafür sorgen, dass das Material während des Schneidens nicht zerfällt.** Infolgedessen lassen sich Ihre geschnittenen Formen im Anschluss ohne großen Aufwand aus dem Bogen nehmen.

- Konturschnitte von planen Druck-Erzeugnissen
- **Rückseitige Verarbeitung bei der Herstellung von beispielsweise Verpackungen**
- Format bis zu 35 × 50 cm und einer Grammatur bis 350 g/m²
- Automatische Einzelblattzuführung
- Garantierte Schneidekraft von bis zu 2.94 N (300 g)
- Medienausrichtung über Referenzmarken-Erkennung
- Einstellung der Schnittlinien über Ausrichten der X-/Y-Werte
- Anschnitt (half cut) genauso wie Ausschnitt (die cut)

Abhängig von der Dicke und Steifigkeit der Blätter kann die digitale Stanze 40 bis 120 Blatt aus der Materialkassette verarbeiten. Während die Maschine in Betrieb ist, können zusätzliche Blätter hinzugefügt werden, ohne die Maschine dafür zu stoppen. Die Verarbeitungsgeschwindigkeit hängt von der Komplexität der Kontur ab. **Im Durchschnitt werden 40-60 Sekunden für das Schneiden (Anschnitt) von Aufklebern benötigt.**

Mit der CE6000-ASF kann neben dem Anschnitt (Halbschnitt) für Klebefolien und Etiketten, auch ausgeschnitten (Durchschnitt) werden, wie es für Visitenkarten, Freiformkarten, kleine Schachteln und vieles mehr erforderlich ist. **Dabei können Papiere mit einer Grammatur von 150 Gramm bis 350 Gramm verarbeitet werden.**

Produktive Software kostenfrei im Lieferumfang

Angesteuert wird die Graphtec digitale Stanze CE6000-ASF über die ebenfalls kostenlos im Lieferumfang enthaltene Schneide-Software für Windows. Ob einfacher Anschnitt bei der Her stellung von Aufklebern und Etiketten, Durch - schnitt bei dem Verarbeiten von Karton für Auf - steller sowie Karten oder An- und Durchschnitt bei Verpackungen, die Software bietet Einstel - lungsmöglichkeiten für die unterschiedlichsten Anwendungen. Hierbei können die Dateiformate .ai und .eps verarbeitet werden.

Der Lieferumfang der Graphtec CE6000-ASF:

- Automatische Zuführung
- Schneideplotter
- Ausgabefach
- Messerhalter 0,9 mm
- Messer 0,9 mm 45°
- USB Anschlusskabel und Verteiler
- Externe Kamera
- Software für Windows

Technische Daten CE6000-ASF digitale Stanze

CPU	32-Bit CPU
Konfiguration	MicroGritRoll™ Schneideplotter
Antriebssystem	Digital Servomotor
Max. Mediengröße	350 x 500 mm
Anzahl Push-Roller	2
Max. Schneidegeschwindigkeit	600 mm/s (in alle Richtungen)
Max. Beschleunigung	21,2 m/s² (45° Richtung)
Max. Schneidekraft (garantiert)	4.41 N (450 g) in 38 Stufen
Mechanische Auflösung	0,005 mm
Ansteuerbare Auflösung	GP-GL: 0,1 / 0,05 / 0,025 / 0,01 mm, HP-GL: 0,025 mm
Wiederholgenauigkeit	Max. 0,2 mm
Werkzeuge	Akzeptiert 1 Werkzeug (Schneidemesser oder Zeichenstift)
Schneidemessertyp	Superstahl
Medientypen	Bogenware von DIN A4 bis 350 x 500 mm
Perforationsschnitt	Ja (gesteuert durch Schneidekraft)
Schnittstellen	RS-232C, USB2.0 (Volle Geschwindigkeit)
Speicher	2 MB
Kommandosprache	GP-GL / HP-GL (Autoerkennung oder manuell über Bedienfeld oder Kontroller wählbar)
Display	Grafisches LCD Display mit Hintergrundbeleuchtung (240 x 128 Pixel), unterstützt 10 Sprachen
Passererkennungs-System	CCD-Kamera mit Eye-Mark-Technologie
Spannungsversorgung	100 bis 120, 200 bis 240 V AC, 50 / 60 Hz (automatische Einstellung)
Leistungsaufnahme	120 VA
Betriebsbedingungen	+10° C bis +35° C, Luftfeuchte 35% bis 75% (nicht kondensierend)
Betriebsbedingungen für garantierte Genauigkeit	+16° C bis +32° C, Luftfeuchte 35% bis 75% (nicht kondensierend)
Abmessungen inkl. Ausgabefach (B x T x H)	ca. 675 x 1.300 x 1.080 mm
Gewicht	ca. 10,5 kg
Software inklusive	Windows Treiber; Schneideprogramm i-Mark digital cutting
Kompatible Betriebssysteme	Windows (ausgenommen Starter und Home basic) / Vista / XP

HP-GL ist ein Warenzeichen der Firma Hewlett-Packard

Ihr autorisierter medacom Vertriebspartner

HANSA COMPUTER

HANSA COMPUTER GmbH
Hamburger Str. 3 I 04129 Leipzig

Telefon (0341) 98 20 40 I Telefax (0341) 98 20 414
info@hansa-computer.de I www.hansa-computer.de

medacom graphics

R.-Samesreuther-Str. 25 · 35510 Butzbach
Tel. +49 (60 33) 74 888-67 · Fax +49 (60 33) 46 49
info@medacom.de · www.medacom-graphics.de

Marken- oder Produktnamen, die hier genannt werden, sind Warenzeichen oder registrierte Warenzeichen der jeweiligen Besitzer.
Änderungen der technischen Spezifikationen vorbehalten. Stand 03/2018